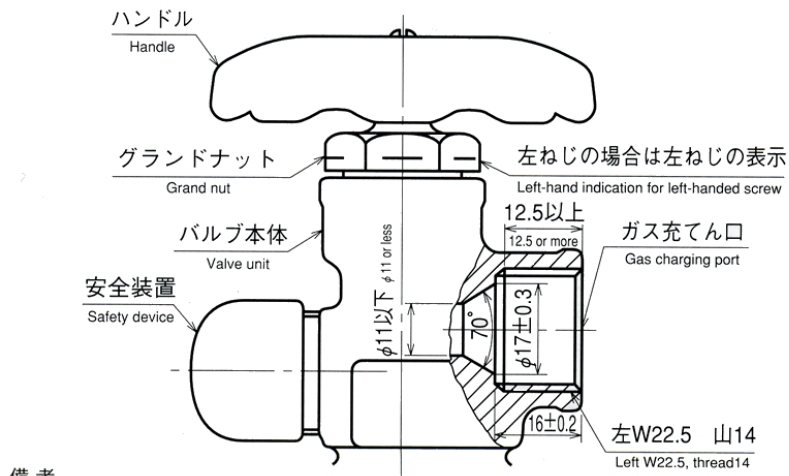


### ガス充填口 (POL) の寸法

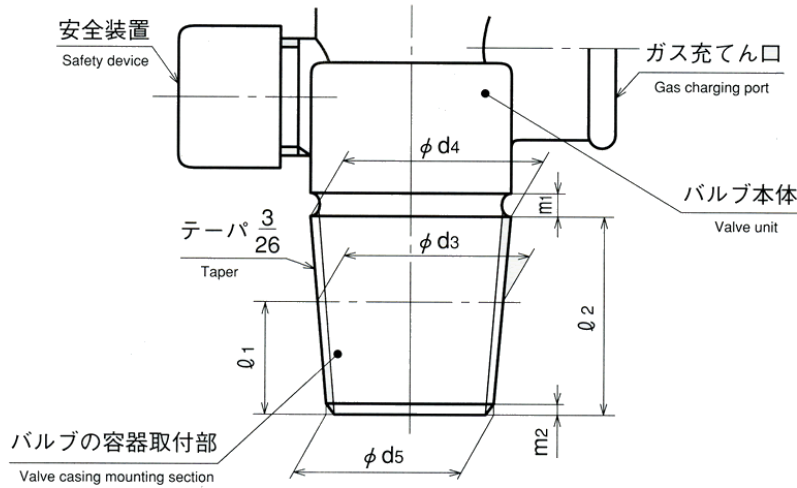
Dimensions of gas charging port (POL)



- 備考
- 1) 充てん口のねじは、JIS B 8245の附属書による。
  - 2) 充てん口70°面の角度の許容差は±3°とし、仕上げは、滑らかなこと。
- Remarks
- 1) For the screw of the charging port, refer to the Annex of JIS B 8245.
  - 2) The angle of the 70° face of the charging port has a tolerance of ±3° and is finished smoothly.

### バルブの容器取付部の寸法

Dimensions of valve casing mounting section



(単位 Unit mm)

容器取付部記号 Casing mounting section symbol	ねじ部 Thread portion							m1 (約 Approx.)	m2 (約 Approx.)
	d4 (約 Approx.)	d5	基準径 Gauge diameter d3	ℓ1 (約 Approx.)	ℓ2	ねじ山数 Number of threads (25.4 mmにつき)	テーパ Taper		
V1	21.2	18.661	20.000	11.6	22	14	3/26	3	2
V2	29.5	26.500	28.000	13.0	26	14	3/26	3	2

- 注記
- 1) 容器取付部のねじは、JIS B 8245の付属書による。
  - 2) ねじ山の形状は、角度55°のねじ山に丸みをもつ三角ねじ(H1=0.6397P, r=0.1374P)で、軸心に直角なものとし、ピッチは軸心に沿って測る。
  - 3) ねじは右ねじとする。
  - 4) ねじゲージを手締め状態ではめ合わせた時、ねじ部の末端は使用するねじゲージの末端から2山(ねじゲージの切欠きの範囲)以内とする。

- Remarks
- 1) For the casing mounting section, refer to the Annex of JIS B 8245.
  - 2) The screw thread is a triangular thread (0.6397P, 0.1374P) being rounded on the 55° screw thread, and perpendicular to the shaft center. The pitch is measured along the shaft center.
  - 3) The screw is a right-hand screw.
  - 4) When a screw gauge is fitted in the hand-tightened status, the end of the thread portion should be within 2 threads (notch range of the screw gauge) from the end of the gauge to be used.